

HOT GALVANIZED LAMINATES (UNI EN 10346)

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Grade	Material-No.	coatings available	Testing	Yield point	Traction resistance	Elongation	r - Value	n - Value
				R _{p0,2} N/mm ²	R _m N/mm ²	A 80 % min.	90° min.	90° min.
DX51D	1.0917	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	-	270 - 500	22	-	-
DX52D	1.0918	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	140 - 300	270 - 420	26	-	-
DX53D	1.0951	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	140 - 260	270 - 380	30	-	-
DX54D	1.0952	+Z, +ZA	Q	120 - 220	260 - 350	36	1,60	0,18
DX54D	1.0952	+ZF, +ZM	Q	120 - 220	260 - 350	34	1,40	0,18
DX54D	1.0952	+AZ	Q	120 - 220	260 - 350	36	-	-
DX54D	1.0952	+AS	Q	120 - 220	260 - 350	34	1,40	0,18
HX300YD	1.0927	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	300 - 360	390 - 470	27	1,30	0,15
HX300BD	1.0930	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	300 - 360	400 - 480	26	-	-
HX300LAD	1.0932	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	300 - 380	380 - 480	23	-	-
HX340BD	1.0945	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	340 - 400	440 - 520	24	-	-
HX340LAD	1.0933	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	340 - 420	410 - 510	21	-	-
HX380LAD	1.0934	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	380 - 480	440 - 560	19	-	-
HX420LAD	1.0935	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	420 - 520	470 - 590	17	-	-
HX460LAD	1.0990	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	460 - 560	500 - 640	15	-	-
HX500LAD	1.0991	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	500 - 620	530 - 690	13	-	-

HOT GALVANIZED LAMINATES (UNI EN 10346)

CHEMICAL COMPOSITION

Grade	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Al min. %	Ti max. %	Nb max. %
DX51D	0,180	0,500	1,200	0,120	0,045	-	0,300	-
DX52D	0,120	0,500	0,600	0,100	0,045	-	0,300	-
DX53D	0,120	0,500	0,600	0,100	0,045	-	0,300	-
DX54D	0,120	0,500	0,600	0,100	0,045	-	0,300	-
DX54D	0,120	0,500	0,600	0,100	0,045	-	0,300	-
DX54D	0,120	0,500	0,600	0,100	0,045	-	0,300	-
DX54D	0,120	0,500	0,600	0,100	0,045	-	0,300	-
HX300YD	0,015	0,300	1,600	0,100	0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
HX300BD	0,110	0,500	0,800	0,120	0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
HX300LAD	0,120	0,500	1,400	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,090
HX340BD	0,110	0,500	0,800	0,120	0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
HX340LAD	0,120	0,500	1,400	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
HX380LAD	0,120	0,500	1,500	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
HX420LAD	0,120	0,500	1,600	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
HX460LAD	0,150	0,500	1,700	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
HX500LAD	0,150	0,500	1,700	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,100